



**备用功率** 1,100kW/1,375kVA

**主用功率** 1,000kW/1,250kVA

**最大输出电流** 76A

功率因数 0.8，50Hz，三相三线，1500rpm，额定电压 10.5kV

## 基本说明

### 标准依据

发电设备的设计，组装及检验，依照IEC 34-1，IEC34-5，IEC34-6 等的各国际规格。

发电机输出，根据 ISO 8528，ISO 3046-1，DIN 6271 及 BS 5514 被设定。

### 结构概要

发电装置具有高性能，耐久性，并且持有耐震性的部件构成。

发电机组组装，根据严格的控制系统管理品质质量。

在设计及制造的基本理念是便于操作，小型、轻量、并且易保养维护。

双轴承式发电机 ( ALTERNATOR )，通过联轴器连接发电机。即发电机转子的两端有承力轴承。

全部的部件及必须的装置，都装载在底盘上 ( SKID BASE )。主机与底盘之间安装橡胶减震器。

### 喷漆涂装

主机：辛普森蓝

水箱：黑

## 机组尺寸及重量

长度(L) : mm	宽度(W) : mm	高度(H) : mm	重量 : kg
5100	2100	2700	12200

## 标准配置

空气滤清器	排气波纹管及法兰	钢结构底座	蓄电池组
燃油滤清器	消音器 (工业型)	水箱 (底座安装)	电池充电器
润滑油滤清器	排气三通管	燃油软管	电池连接线
油水分离器			

## 可选配置

■ 发动机	■ 发电机	■ 电气系统	■ 防音型机组	■ 控制面板
水套加热器	加热防潮除湿器	输出开关柜	ISO 集装箱	远程单色显示模块
机油预热器	加大散热量选件	PT 避雷器柜	薄钢板集装箱	远程彩色显示模块
燃油预热器		接地电阻柜	铝合金集装箱	并网模块
远置式散热水箱		直流操作柜	降噪\减震装置	通讯扩展模块
电池保温箱		直流防雷器		

## 技术参数

■ 发动机	■ 发电机
制造商.....日本三菱重工MITSUBISHI	品牌.....美国马拉松
型号.....S12R-PTA	型号.....MXH-1030-4
缸数排列.....12V	绝缘等级.....F 级
排量 (L).....49	防护等级.....IP23
压缩比.....14.0:1	接线方式.....三相四线 Y 形
缸径.....170mm	励磁方式.....PMG 励磁
行程.....180mm	额定转速.....1500 转 / 分
空气引入方式.....涡轮增压, 后冷却	功率因数.....0.8 (滞后)
机油消耗量.....≤0.6g/HP-hr	最大环境温度.....50℃
燃油消耗量.....208g/kwh	
排风量.....1800m <sup>3</sup> /min	
燃气量.....98m <sup>3</sup> /min	
排烟量.....272m <sup>3</sup> /min	
排烟温度.....520℃	
机油容量.....180L	
冷却水量.....335L	